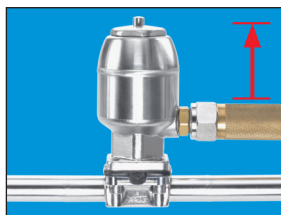
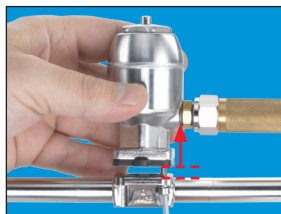
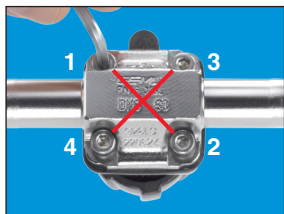


Remplacement de la membrane de taille MG 8 / DN 4-15

code 4A \triangle FKM, code 3A, 17, 19, 36 \triangle EPDM, code 54 \triangle PTFE/EPDM



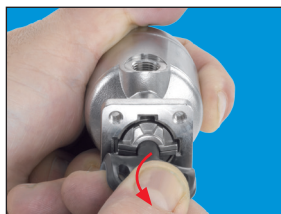
1. Amener les vannes en position „ouverte“.



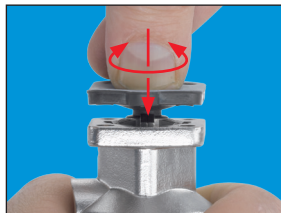
2. Desserrer en croix les vis du corps de vanne et retirer l'actionneur.



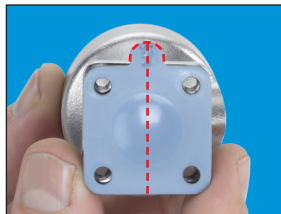
3. Amener l'actionneur de vanne en position „fermée“. Pour les actionneurs à commande manuelle, veiller à ne pas les fermer complètement, de sorte que le sabot ne sorte pas de ses guides latéraux.



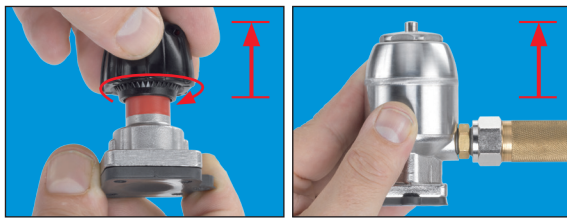
4. Extraire délicatement la membrane du sabot à la main. Examiner la membrane et analyser les dommages le cas échéant.



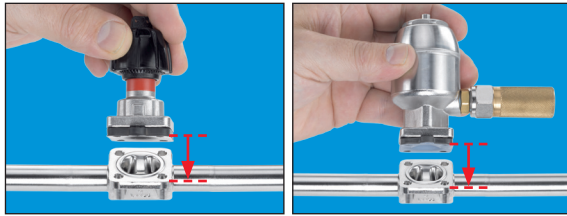
5. Enfoncer l'insert de fixation en caoutchouc de la nouvelle membrane dans le sabot. Afin de faciliter l'opération, engager l'insert de fixation en position inclinée dans le sabot et tourner la membrane alternativement de gauche à droite pour l'insérer. Ne pas utiliser de produits lubrifiants !



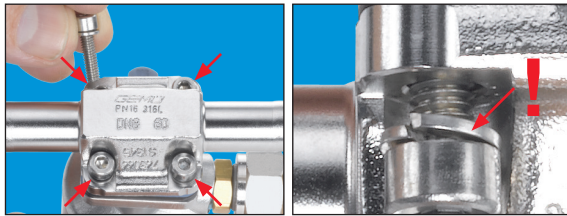
6. Faire coïncider les trous de la membrane et de l'actionneur. Orienter la membrane de façon à ce que la languette d'information se trouve dans le prolongement de la lèvres d'étanchéité du sabot.



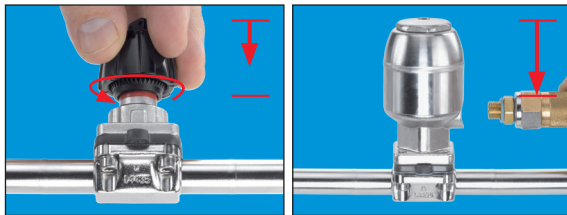
7. Amener l'actionneur de vanne en position „ouverte“.



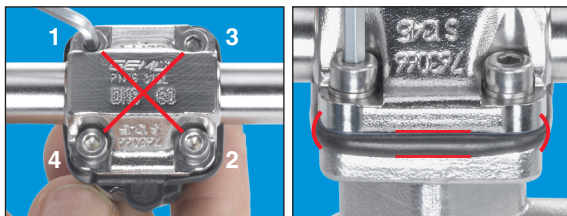
8. Installer l'actionneur de vanne avec la membrane montée sur le corps de vanne. Ce faisant, veiller impérativement à faire coïncider le corps de vanne, la membrane et le sabot.



9. Mettre en place les vis de fixation du côté du corps et visser à la main les écrous en croix (sans forcer). Ne pas oublier les rondelles !



10. Amener les vannes pneumatiques en position „fermée“ et les vannes à commande manuelle en position „semi-fermée“.



11. Serrer les vis alternativement en croix à l'aide d'un tournevis adapté jusqu'à ce que la membrane soit comprimée régulièrement tout autour sur environ 10 à 15 % de son épaisseur d'origine. Si la membrane présente une compression régulière tout autour, celle-ci a été correctement effectuée.

Remarques importantes:

En raison du tassement des élastomères, il convient de contrôler la compression de la membrane d'étanchéité avant la mise en service de l'installation et de la resserrer le cas échéant. Il faut en outre effectuer cette opération après la première stérilisation. Il est recommandé de contrôler régulièrement les vannes en service.

Les équipements complémentaires et accessoires tels que les limiteurs de serrage, les limiteurs de course, les indicateurs optiques de position, les indicateurs de position électriques, les positionneurs et régulateurs de process doivent être réétalonnés après un remplacement et/ou un réajustement de la membrane (voir le descriptif fonctionnel correspondant). Pour les vannes à commande manuelle avec limiteur de serrage, le réglage doit également être revu.