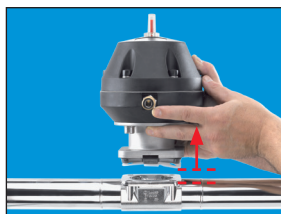
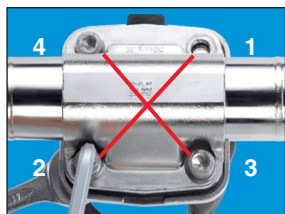


# GEMÜ Notice succincte

## Remplacement de la membrane de taille MG 10-300 / DN 10-300

code 2  $\triangleq$  NBR, code 4  $\triangleq$  FKM, code 6  $\triangleq$  Butyl, code 8  $\triangleq$  CR, 13, 17, 19, 28, 29, 36  $\triangleq$  EPDM,  
code 54, 5E  $\triangleq$  PTFE/EPDM, code 56  $\triangleq$  PTFE/FKM

**Non valable pour la membrane code 5M** (voir document séparé)



1. Amener les vannes en position „ouverte“.

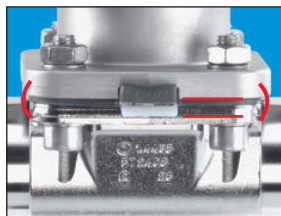
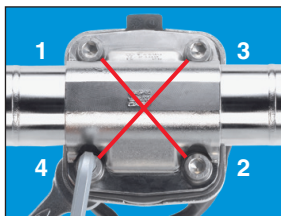
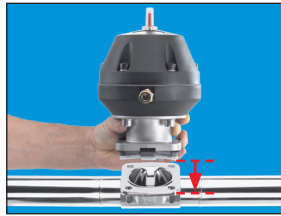
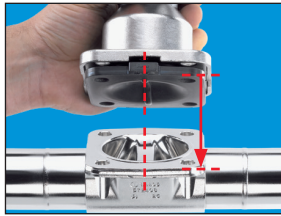
2. Desserrer en croix les vis du corps de vanne et retirer l'actionneur.

3. Amener l'actionneur de vanne en position „fermée“. Pour les actionneurs à commande manuelle, veiller à ne pas les fermer complètement, de sorte que le sabot ne sorte pas de ses guides latéraux.

4. Dévisser la membrane de l'axe de vanne / du sabot (attention : filetage à droite, tourner à gauche pour desserrer). Examiner la membrane et analyser les dommages le cas échéant.

5. Visser la nouvelle membrane dans l'axe de vanne / le sabot, jusqu'à ce qu'une résistance soit nettement perceptible. Pour les membranes 2 pièces, placer le support en élastomère sur la bride de l'actionneur de façon à ce qu'il s'adapte parfaitement, retourner la feuille PTFE et procéder comme décrit précédemment.

6. Tourner la membrane vers l'arrière (uniquement la feuille PTFE pour les membranes 2 pièces) jusqu'à obtenir la concordance la plus parfaite possible entre les orifices de fixation (max 180°). Veiller à ce que les positions du sabot, de la lèvres d'étanchéité et de la membrane coïncident (rabattre la feuille PTFE).



7. Amener l'actionneur de vanne en position „ouverte“.

8. Installer l'actionneur de vanne avec la membrane montée sur le corps de vanne. Ce faisant, veiller impérativement à faire coïncider le corps de vanne, la membrane et l'actionneur de vanne.

9. Mettre en place les vis de fixation du côté du corps et visser à la main les écrous en croix (sans forcer). Ne pas oublier les rondelles !



10. Amener les vannes pneumatiques en position „fermée“ et les vannes à commande manuelle en position „semi-fermée“.

11. Serrer les vis alternativement en croix à l'aide d'un tournevis adapté jusqu'à ce que la membrane soit comprimée régulièrement tout autour sur environ 10 à 15 % de son épaisseur d'origine. Si la membrane présente une compression régulière tout autour, celle-ci a été correctement effectuée.

### Remarques importantes:

En raison du tassement des élastomères, il convient de contrôler la compression de la membrane d'étanchéité avant la mise en service de l'installation et de la resserrer le cas échéant. Il faut en outre effectuer cette opération après la première stérilisation. Il est recommandé de contrôler régulièrement les vannes en service.

Les équipements complémentaires et accessoires tels que les limiteurs de serrage, les limiteurs de course, les indicateurs optiques de position, les indicateurs de position électriques, les positionneurs et régulateurs de process doivent être réétalonnés après un remplacement et/ou un réajustement de la membrane (voir le descriptif fonctionnel correspondant). Pour les vannes à commande manuelle avec limiteur de serrage, le réglage doit également être revu.