→ Série 481



C € FR EN









■ MATÉRIAU





■ SPECIFICATION







1/2" - 2"

-20°C à + 120°C

Pression amont: jusqu'à 40 bar Pression avale: 0,5 bar à 15 bar selon la version

■ ADAPTÉ À

Eau potable chaude jusqu'à 85°C

■ EXEMPLES D'UTILISATION / DOMAINES D'APPLICATION

Pour protéger :

- les installations d'alimentation en eau
- les installations industrielles d'une pression d'alimentation trop élevée. Application de réducteurs de pression sur une conduite, si une certaine pression ne doit pas être dépassée à la sortie même si les pressions varient
- distribution d'eau potable selon DIN 1988
- alimentation en eau pour l'industrie et le bâtiment
- canons à neige
- extincteurs et installations d'arrosage
- construction navale et installations Offshore
- domaines secondaires de l'industrie alimentaire et des boissons, pharmaceutique et cosmétique

■ AUTORISATIONS

Attestation d'examen DIN-DVGW (jusqu'à 80 °C)

Attestation ACS

Attestation WRAS (jusqu'à 85 °C)

Attestation PZH

TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011

En conformité avec

Directives DIN DVGW DIN EN ISO 3822 **DIN EN 1567** DESP 2014/68/EU DIN 1988 UK PESR 2016 No. 1105

Sociétés de classification

DNV DNV Lloyd's Register EMEA LR EMEA American Bureau of Shipping ABS BV Bureau Veritas Russian Maritime Register of Shipping RS Registro Italiano Navale RINA

■ MATERIAUX

***************************************	•••••	••••••••	•••••••••••••
Élément	Matériau	DIN EN	ASME
Corps d'entrée	Acier inoxydable	1.4408	CF8M
Corps de sortie	Acier inoxydable	1.4408	CF8M
Pièces internes	Acier inoxydable	1.4408	CF8M
	Acier inoxydable	1.4404	316 L
Ressort	Acier pour ressorts inoxydable	1.1200	ASTM A228
Tamis	Acier inoxydable	1.4404	316 L



Série 481 ■ VERSION DE SOUPAPE

m avec membrane

membrane formée en élastomère résistante à la chaleur à texture tissée. Réglage du tarage grâce à la tige non montante. Cartouche avec soupape à siège simple détendu entièrement en acier inoxydable.

Cartouche de rechange SP/HP complète (Intitulé de la commande : cartouche 481-DN..-joint) et échangeable sans démonter la soupape.

Cartouche de rechange LP complète (Intitulé de la commande : cartouche LP 481-DN..-joint) et échangeable sans démonter la soupape.

Filtre intégré en acier inoxydable.

Dimensions:

DN 15 **à** DN 32 DN 40 et DN 50 0,60 mm 0,75 mm

■ FLUIDE

GF

gazeux et liquide

pour eau, eau déminéralisée, liquides neutres et non collants, air comprimé et gaz neutres; en option avec élastomère FKM pour les fluides non neutres comme p. ex. huiles, carburants, air comprimé contenant de l'huile etc. Ne convient pas pour la vapeur d'eau.

■ DISPOSITIF DE DECHARGE

0

sans dispositif de décharge

■ PLAGES DE PRESSIONS AVALES

SP	Version standard	Pression amont : jusqu'à 40 bar	Pression avale : de 1 à 8 bar
HP	Version haute pression	Pression amont : jusqu'à 40 bar	Pression avale : de 5 à 15 bar
LP	Version basse pression	Pression amont : jusqu'à 25 bar	Pression avale : de 0,5 à 2 bar

■ DIAMETRES NOMINAUX ET TAILLES DE RACCORDS DISPONIBLES

Diamètre nominal DN	15	20	25	32	40	50
Entrée	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)	1 1/2" (40)	2" (50)
Sortie	1/2" (15)	3/4" (20)	1" (25)	1 1/4" (32)	1 1/2" (40)	2" (50)

■ TYPE DE RACCORD ENTRÉE / SORTIE RACCORDS FILETÉS

BSP-Tm / BSP-Tm	Standard raccords filetés	Raccord fileté BSP-T / Raccord fileté BSP-T	DIN EN 10226, ISO 7-1 / DIN EN 10226, ISO 7-1
f/f	Version avec connexion femelle disponible dans les diamètres DN	Raccord taraudé BSP-P / Raccord taraudé BSP-P 15, DN20 et DN25	DIN EN ISO 228-1 / DIN EN ISO 228-1
NPT-f / NPT-f	Version avec connexion femelle disponible dans les diamètres DN	Raccord taraudé NPT-f / Raccord taraudé NPT-f	ANSI B1.20.1 / ANSI B1.20.1

■ JOINTS

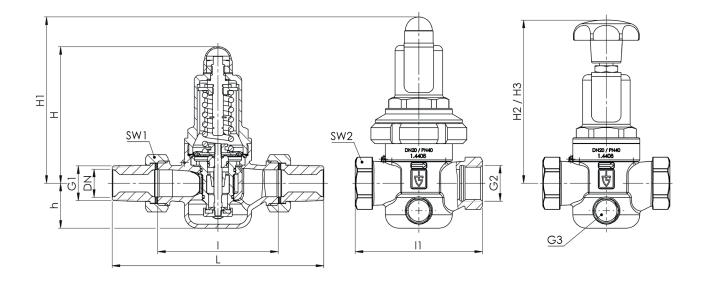
EPDM	Éthylène-propylène-diene	Membrane formée en élastomère et joints homologation selon directive sanitaire	−20°C à +120°C (jusqu'à 8 bar pression avale) −20°C à +95°C (de 8 bar pression avale)
FKM	Fluorocarbure	Membrane formée en élastomère et joints	−10°C à +120°C (jusqu'à 8 bar pression avale) −10°C à +95°C (de 8 bar pression avale)



■ DIAMETRES NOMINAUX, RACCORDS, DIMENSIONS

Série 481: Raccord, dimension	ıs, plages d	e tarage					
Raccord	DN	15	20	25	32	40	50
Entrée DIN EN 10226	G1	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Sortie DIN EN 10226	G2	1/2"	3/4"	1"			
Pression amont SP, HP jusqu'à	bar	40	40	40	40	40	40
Pression amont LP jusqu'à	bar	25	25	25	25	25	25
Pression avale	bar	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2
		1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 8
		5 - 15	5 - 15	5 - 15	5 - 15	5 - 15	5 - 15
Dimensions en mm	L	142	158	180	193	226	252
	1	80	90	100	105	130	140
	11	85	95	105			
	H (H1)	102 (128¹)	102 (128¹)	130 (150¹)	130 (150¹)	165 (185¹)	165 (185¹)
	H2 (H3)	124 (150 ²)	124(150 ²)	161 (181 ²)	161 (181 ²)	198 (218²)	198 (218²)
	h	33	33	45	45	70	70
	SW1	30	37	46	52	65	75
	SW2	28	35	43	48	57	68
Raccord de manomètre Pression avale	G3	1/4" axial	1/4" axial	1/4" axial	1/4" axial	1/4" axial	1/4" axial
Poids	kg	1,2 (1,5¹)	1,3 (1,6¹)	2,3 (2,8¹)	2,5 (3,0¹)	5,2 (5,9 ¹)	5,7 (6,4¹)
Coefficient de passage K _{vs} ³	m³/h	3	3,5	6,7	7,6	12,5	15

■ MESURES PRINCIPALES, DIMENSIONS





¹pour le type 481mGFO-LP ²pour le type 481mGFO-LP S15 ³La valeur K_{vs} a été calculé selon DIN EN 60534-2-3. Instructions de calcul pour les dimensions/ débits voir chap.2.

	Version de la	Fluide	Dispositif de	Plage de pression	Diamètre nominal	Type de	raccord	Taille di	ı raccord	Joint	Proprié- tés	Tarage en option	Qua tit
	soupape		décharge	avale	DN	Entrée	Sortie	Entrée	Sortie				
481	m	GF	0	SP	25	BSP-T m			25	EPDM	<i>S</i> 17		į
481	m	GF GF	0	SP	15	f	f	15	15	EPDM			4
481 481	m m	GF	0										
■RÉA	LISATIONS TE	CHNIQUE	ES, VARIAN	TES, COMP	LÉMENTS	S (ACCESS	OIRES)						
S15	Molette (plast pression d'ou		nettant de ré	gler sans out	il la		•						
S17	Manomètre(s)	inclus											
S71	Dispositif de se		ntre les dérég	lages de la pr	ession								
our les d	diamètres DN15 à	,	es de pression	aval LP et SP									
■ PRO	PRIÉTÉS					*******************							
GOX	Réalisation sa applications a			rication pour	des								
P01	Fabrication sa	ns huile ni	graisse										
FE	Réglage fixe e	t plombage)										
••••••	IFICATIONS, A		······································					E tanchéités	- Certificat	du fahricant	(FDA IISP 3	-Δ)	
C01	Certificat d'us Certificat de c 10204 3.1 (WKZ	sine selon l ontrôle de 1 Z 3.1)	DIN EN 10204	1 2.2 (WKZ 2. usine selon D	IN EN		GU5	Veuillez préd	ciser le type	:	(FDA, USP, 3		
C01	Certificat d'us	sine selon l ontrôle de l Z 3.1) ontrôle du l	DIN EN 10204 réception en matériau con	12.2 (WKZ 2. usine selon D	IN EN		C06	Veuillez préd Evaluation A	ciser le type ATEX confor	:mément à la			
C01 C02 C03	Certificat d'us Certificat de c 10204 3.1 (WKZ	ontrôle de r Z 3.1) ontrôle du r atériaux (M	DIN EN 10204 réception en matériau con IPZ 3.1), (pièc	1 2.2 (WKZ 2. usine selon D forme DIN EN es sous press	IN EN I 10204 sion)		C06 C10	Veuillez préd Evaluation A Attestation	ATEX confor de fabrication	:	a directive 20 le ni graisse e ni graisse e	014/34/EU	
C01 C02 C03	Certificat d'us Certificat de co 10204 3.1 (WKZ Certificat de co 3.1 pour les ma	sine selon I ontrôle de 1 Z 3.1) ontrôle du 1 atériaux (M viduelle TÜ -APZ)	DIN EN 10204 réception en matériau con IPZ 3.1), (pièc	1 2.2 (WKZ 2. usine selon D forme DIN EN es sous press	IN EN I 10204 sion)		C06 C10	Veuillez préd Evaluation A Attestation	ATEX confor de fabrication	:	a directive 20 le ni graisse e ni graisse e	014/34/EU	
C02 C03 C04	Certificat d'us Certificat de ci 10204 3.1 (WKZ Certificat de ci 3.1 pour les ma Réception indi (TÜV / DEKRA	ontrôle de i Z 3.1) ontrôle du i atériaux (M viduelle TÜ -APZ)	DIN EN 10204 réception en matériau con IPZ 3.1), (pièc IV / DEKRA se	1 2.2 (WKZ 2. usine selon D forme DIN EN es sous press elon DIN EN 1	IN EN I 10204 sion) 0204 3.2		C06 C10 C11	Veuillez préd Evaluation A Attestation d Attestation p	ciser le type ATEX confor de fabrication de réalisation pour applica	:	a directive 20 le ni graisse e ni graisse e	014/34/EU	
C02 C03 C04 HON	Certificat d'us Certificat de ci 10204 3.1 (WKZ Certificat de ci 3.1 pour les ma Réception indi (TÜV / DEKRA	ontrôle de r Z 3.1) ontrôle du r atériaux (M viduelle TÜ -APZ)	DIN EN 10204 réception en matériau con IPZ 3.1), (pièc IV / DEKRA se	1 2.2 (WKZ 2. usine selon D forme DIN EN es sous press elon DIN EN 10	IN EN 1 10204 sion) 0204 3.2		C06 C10 C11 AK1	Veuillez préd Evaluation A Attestation d Attestation p	ATEX confor de fabrication de réalisation de réalisation	mément à la on sans huil on sans huil ations avec	a directive 20 de ni graisse e ni graisse oxygène	014/34/EU	
C01 C02 C03 HON	Certificat d'us Certificat de ci 10204 3.1 (WKZ Certificat de ci 3.1 pour les ma Réception indi (TÜV / DEKRA MOLOGATIONS Vérification m 2014/68/EU	ontrôle de l' Z 3.1) ontrôle du la tériaux (M viduelle TÜ -APZ)	DIN EN 10204 réception en matériau con: IPZ 3.1), (pièc IV / DEKRA se E CE conform douanière eu UK conforméi	t 2.2 (WKZ 2. usine selon D forme DIN EN es sous press elon DIN EN 10	IN EN 1 10204 sion) 0204 3.2		C06 C10 C11 AK1 AK2	Veuillez préd Evaluation A Attestation d Attestation d fabrication d Homologati	ATEX confor de fabrication de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalis	mément à la on sans huil on sans huil ations avec t Norske Ve	a directive 20 de ni graisse e ni graisse oxygène	014/34/EU	
C02 C03 C04 HON AAA1 AAA4	Certificat d'us Certificat de ci 10204 3.1 (WKZ Certificat de ci 3.1 pour les ma Réception indi (TÜV / DEKRA MOLOGATIONS Vérification m 2014/68/EU Certification co Vérification m	ontrôle de la 2 3.1) ontrôle du la dériaux (M viduelle TÜ -APZ) soudèle type	DIN EN 10204 réception en matériau con IPZ 3.1), (pièc DV / DEKRA se e CE conform douanière eu UK conforméi 16 No. 1105	t 2.2 (WKZ 2. usine selon D forme DIN EN es sous press elon DIN EN 10 ément à la din rasiatique (E	IN EN I 10204 sion) 0204 3.2 rective AC)		C06 C10 C11 AK1 AK2 AK3	Veuillez préd Evaluation A Attestation d Attestation d fabrication d Homologati	ATEX confor de fabrication de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalisation de réalis	mément à la on sans huil on sans huil ations avec t Norske Ve yd's Regist	e ni graisse e ni graisse e ni graisse oxygène eritas (DNV) er (LR)	014/34/EU	
C01 C02 C03	Certificat d'us Certificat de ci 10204 3.1 (WKZ Certificat de ci 3.1 pour les ma Réception indi (TÜV / DEKRA Vérification m 2014/68/EU Certification m à la directive L Deutscher Vei	ontrôle de l' Z 3.1) ontrôle du la etériaux (M viduelle TÜ -APZ) odèle type de l'Union de l'Un	réception en matériau con IPZ 3.1), (pièc IV / DEKRA se CE conform douanière eu UK conforméi 16 No. 1105	t 2.2 (WKZ 2. usine selon D forme DIN EN es sous press elon DIN EN 10 ément à la diu rasiatique (E ment	IN EN I 10204 sion) 0204 3.2 rective AC)		C06 C10 C11 AK1 AK2 AK3 AK4	Veuillez préd Evaluation A Attestation d Attestation d fabrication d Homologati Homologati Homologati	ATEX confor de fabrication de réalisation on type Det on type Llo on type Am on type But	mément à la on sans huil on sans huil ations avec t Norske Ve yd's Regist perican Bur	e ni graisse e ni graisse e ni graisse oxygène eritas (DNV) er (LR)	et	
C01 C02 C03 C04 HON AAA1 AAA4 AAA11	Certificat d'us Certificat de ci 10204 3.1 (WKZ Certificat de ci 3.1 pour les ma Réception indi (TÜV / DEKRA MOLOGATIONS Vérification m 2014/68/EU Certification m à la directive L Deutscher Vei Homologation	ontrôle de la Z 3.1) ontrôle du la tériaux (M viduelle TÜ -APZ) odèle type de l'Union de la Lype JK PESR 20 rein des Gatype type type type type	DIN EN 10204 réception en matériau con: IPZ 3.1), (pièc DV / DEKRA se CE conforme douanière eu UK conforméi 16 No. 1105 as- und Wass dvisory sche	t 2.2 (WKZ 2. usine selon D forme DIN EN es sous press elon DIN EN 10 ément à la din rasiatique (E ment erfaches, DV me WRAS -	IN EN I 10204 sion) 0204 3.2 rective AC)		C06 C10 C11 AK1 AK2 AK3 AK4	Veuillez préd Evaluation A Attestation d Attestation d Attestation d Homologati Homologati Homologati Homologati Homologati	ATEX conforde fabrication de réalisation de réalisa	mément à la con sans huil on savec t Norske Ve yd's Regist perican Burreau Verita	e ni graisse e ni graisse e ni graisse e oxygène eritas (DNV) er (LR) eau of Shipp	on the state of th	

■ POUR COMMANDER

Copier et envoyer à : order@goetze.de.

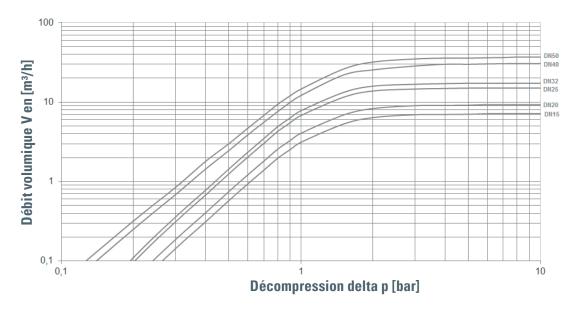
Version 2023 / 06



Série 481

Dimensionnement en fonction de la baisse de la pression avale

Diagramme des débits d'eau



Dimensionnement en fonction de la vitesse de passage du débit

Pour liquides:

A l'aide du diagramme, vous pouvez déterminer le diamètre nominal (DN) nécessaire pour un débit volumique V (m³/h) requis. D'après la directive DVGW (Association technique et scientifique allemande pour le gaz et l'eau) (DIN 1988), dans les installations de distribution d'eau sanitaire, la vitesse du passage du débit ne doit pas dépasser 2m/s.

Pour air comprimé et autres gaz:

La vitesse de passage du débit normale pour de l'air comprimé est 10 - 20 m/s.

Pour les gaz, le débit volumique V se mesure en m³/h.

Si le débit volumique en normaux mètres cubes est connu, il faut le convertir en mètres cubes pour pouvoir utiliser le diagramme.

$$V\left(m^{3}/h\right) = \frac{V_{\text{Norm}}\left(Nm^{3}/h\right)}{p_{\text{absolut}}\left(bar\right)} = \frac{V_{\text{Norm}}}{p_{\ddot{\nu}} + 1}$$

La pression du fluide derrière le réducteur de pression est calculée en mètres cubes en service.

